

Schallgedämmter 20 " Seecontainer

- BHKW mit 49 kW elektrischer Leistung (H+V DAE 249 „Bison 49“)
- Wärmerückgewinnung
- Hydraulische Komponenten zur Auskopplung der Wärme
- Abgaskühlung auf Umgebungstemperaturen
- Lüftungskomponenten mit Regelung der Luftmassen mit einem Volumen von bis zu 48000m³/h
- Auskopplung der Wärme über Flansche an der Stirnseite
- Kaskaden-Regelung bis zu 8 Module
- Abgas- und Luftschalldämpfer auf dem Container Dach montiert
- Nullbezugsregelung

Technische Daten:

- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| - Kraftstoff: | Erdgas oder Flüssiggas |
| - Betriebsweise: | Netzparallel |
| - Elektrische Leistung maximal: | 49 kW |
| - Thermische Leistung : | 280 kW |
| - Energieverbrauch: | 151 kWh(Hi) |
| - Luftverbrauch: | 47000m ³ /h |
| - Vorlauftemperatur max : | 85°C |
| - Rücklauftemperatur max: | 75°C |
| - Volumenstrom Heizungswasser: | 55m ³ /h |
| - Gasanschluss: | 1" |
| - Vorlauf: | DN 80 |
| - Rücklauf: | DN 80 |
| - Netzanschluss: | 125A |
| - Anschluss Leistung: | 50 kW |
| - Leistungsaufnahme: | 2 kW |
| - Standfläche (LxBxH) | 600x240x260cm |
| - Gewicht: | 4100kg |
| - Gehäusefarbe: | RAL |